

Handleiding

Portemonnee drukkers Ø12,5 mm



De 4 drukker-delen





Maak 2 gaten met een revolvertang of holpijp.

Één gat is 3 mm (onderkant drukker c&d deel).

Het andere gat is 6 mm (bovenkant drukker).

Leg in de holling van het aambeeldje het kopje van de drukker (A-deel).

Optioneel is om een driehoet of groter aambeeld eronder te leggen (zie foto).

Zorg voor een goede dragende ondergrond.



In het grote gat plaats je het veerdeel (B-deel).

Doordat het gat groter is ligt de drukker verzonken.



**Hier ziet u het
veerdeel verzonken
in het leer.**

**Hier ziet u de
achterkant van het
leer met veerdeel.**



**De aanzetter met
spitsere punt kunt
u in het gat van het
veerdeel plaatsen.**

**Zorg dat het
bolletje van de
aanzetter binnen
het drukker deel
blijft (zie volgende
pagina).**

Verkeerd



Juist

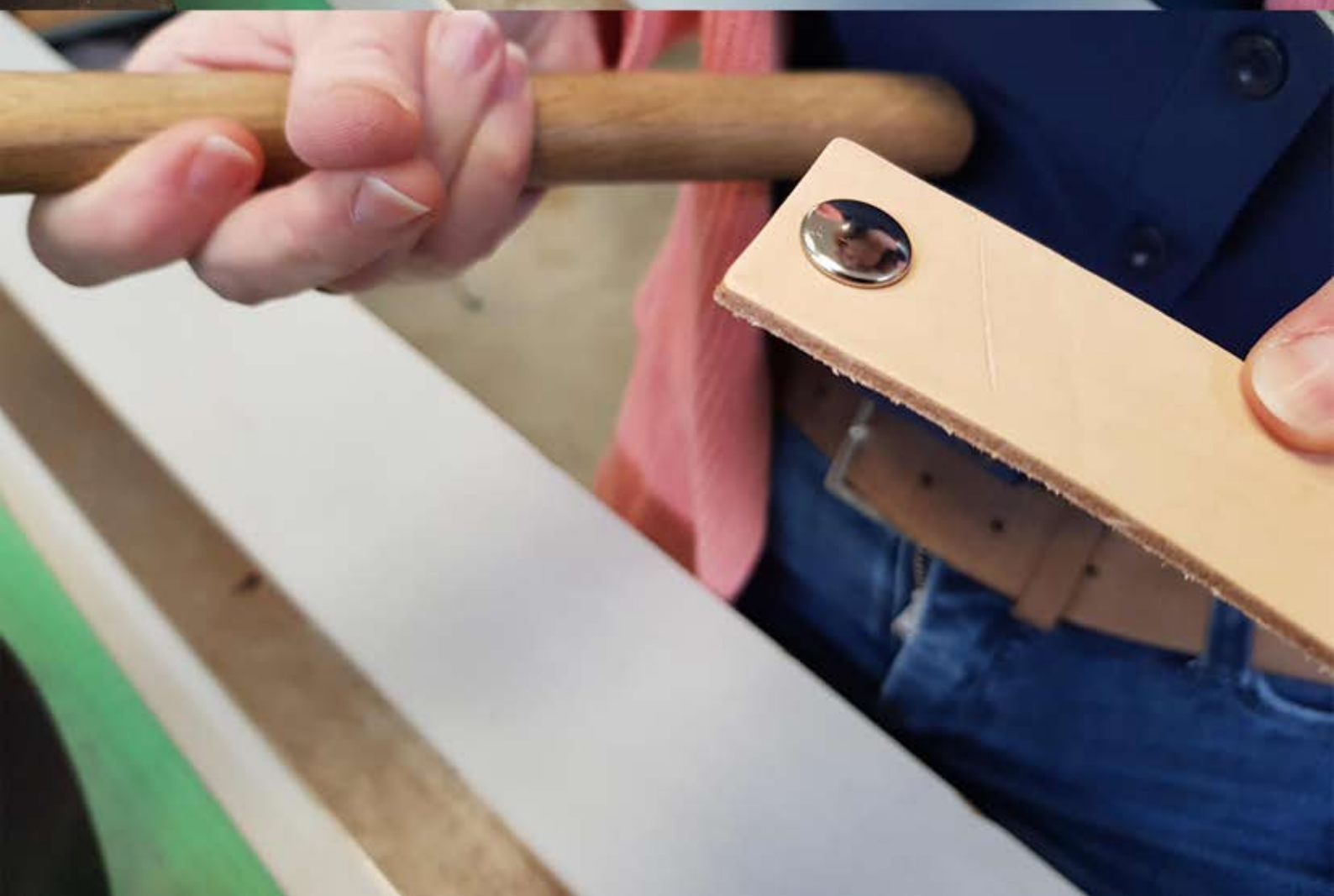


**Hier ziet u het
veerdeel verzonken
in het leer.**



**Sla op de aanzetter met een houten, nylon of ruwhuiden hamer.
Wij adviseren een aantal keren met gecontroleerde rustige
slagen de drukker te zetten. niet te hard!**

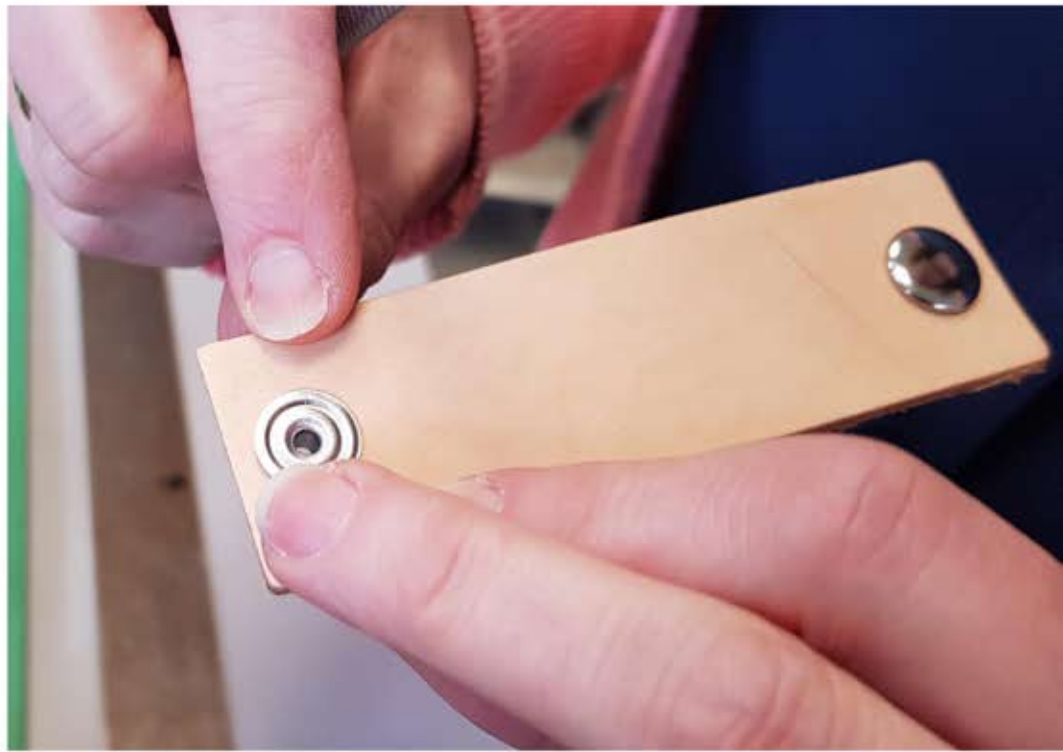
Het resultaat





Voor het c & d deel gebruikt u het aambeeld op zijn kop.

Duw het d-deel (stift gedeelte) door het leer heen.



Leg het leer met d-deel op het aambeeld.

**Leg het c-deel
bovenop de stift
van het d-deel.**



**Schuif de aanzetter
met holling over
het c-deel. Het
c-deel past hier
precies in.**



**Sla de delen op
elkaar met de juiste
hamer (nylon, hout
of ruwhuid). Ook
hierbij gebruikt u
gecontroleerde
slagen. U hoeft het
niet vast te
rammen!**



Het resultaat

